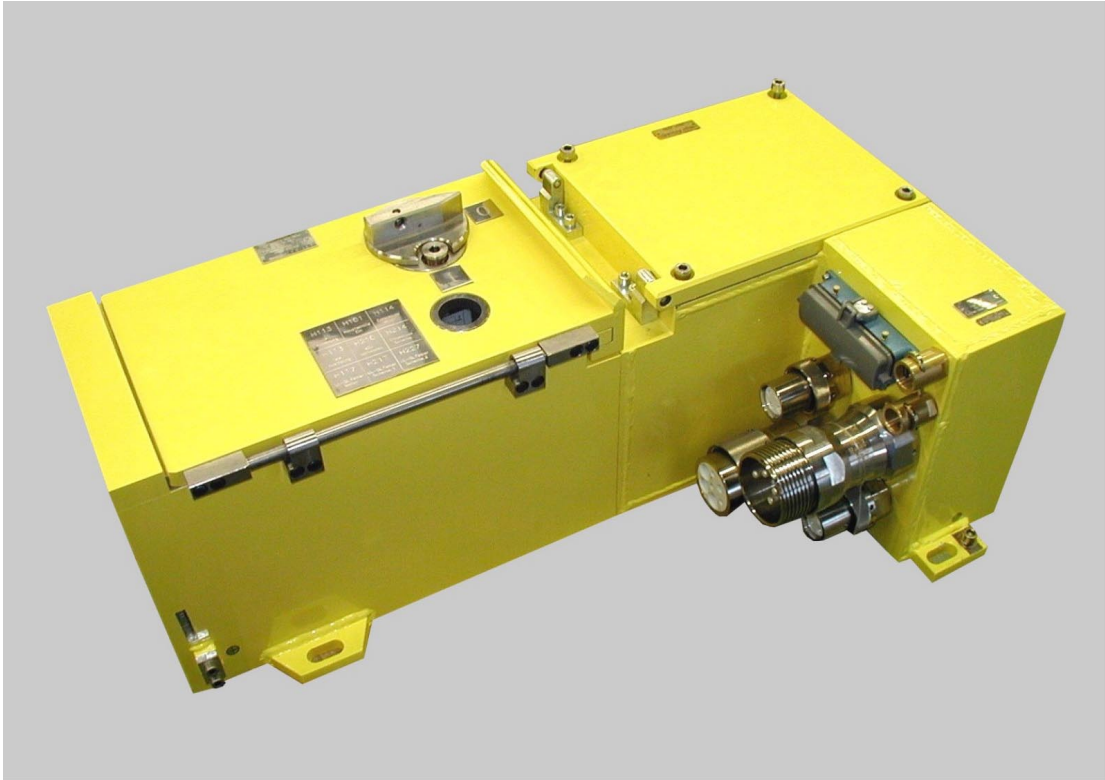


MOTORSTEUERGERÄT TYP HA-dk 6 / VAC 100LW



Merkmale

- Motorsteuergerät zum Schalten von Drehstrommotoren auf ortsveränderlichen Maschinen unter Tage
- Trennschalter - wirkt auf das vorgeordnete Schaltgerät
- Anschluss von Scheinwerfern, die bei anliegender Nennspannung direkt in Betrieb sind, vom Typ HA-SW 1
- Nennspannung wählbar durch Programmstecker
- Steuerung und Anzeige der wichtigen Betriebszustände mittels Steuerpult HA-SS 1 5T 12M
- Ansteuerung durch eigensicher Steueranlage HA-ST 2 mit Koppelgliedern für Ein-/Aus-Taster und Signale vom Hydrauliksystem (Temperatur, Niveau)
- Not-Aus-Schaltung, realisiert mit Steueranlage HA-ST 3 über Sicherheitskoppelglied HA-KG4
- Druckfest gekapselter Einbau- und Anschlussraum
- Ausführung aller Anschlüsse durch Steckvorrichtungen
- Passflächen, Verriegelung und Scharnier aus Edelstahl

Technische Daten

- | | |
|-----------------------------------|---------------|
| • Nennspannung | 500 / 1000 V |
| • Nennstrom max. | 130 A |
| • Nenneinschaltvermögen | 1600 A |
| • Nennausschaltvermögen | 1600 A |
| • max. zul. Kurzschlussstrom | 25 kA |
| • Steuerspannung HA-ST 2 | 10 V AC |
| • Steuerspannung HA-ST 3 | 10 V DC |
| • Umgebungstemperatur | -20 ... 40 °C |
| • Gehäuse | HA-dk 6 |
| • Anschlusskasten | HA-Vkd 4 |
| • Einführung für 230 V-Steckdose | M 40 |
| • Einführung für 1000 V-Steckdose | M 50 |
| • Länge ca. | 830 mm |
| • Breite ca. | 260 mm |
| • Tiefe ca. | 320 mm |
| • Gewicht ca. | 165 kg |